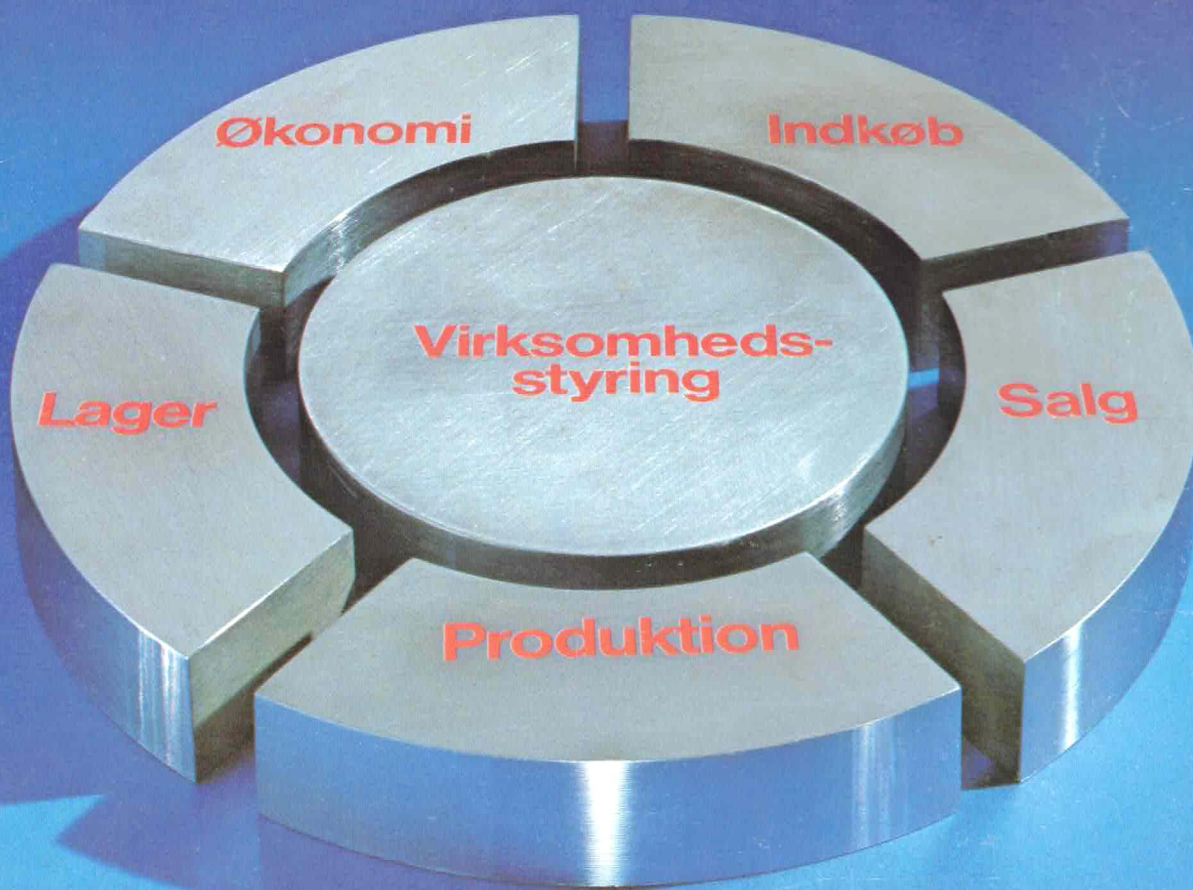


Mød Deres nye EDB-afdeling



Mød Deres nye EDB-afdeling

Tilliden til et edb-system bygger i høj grad på de erfaringer, der ligger bag systemets opbygning. Det er naturligvis ikke nok, at det pågældende erfaringsset udelukkende er teknisk: altså erfaringer med de forskellige elektroniske komponenters virkning. Der skal også være en betydelig erfaring omkring edb-systemets anvendelse indenfor industri, handel, administration og så videre.

Taget i betragtning, hvor ny edb-teknikken egentlig er, må Regnecentralen regnes for én af de gamle i branchen.



Regnecentralens hovedkvarter i Ballerup.

Bag virksomhedens produkter ligger 33 års forskning og erfaringer. Det betyder ikke bare, at vi ved, hvad vi taler om, når vi taler om edb. Det betyder også, at vi ved, hvad vi taler om, når vi taler om edb i danske virksomheder.

Regnecentralens historie går helt tilbage til 1947, da Akademiet for de Tekniske Videnskaber oprettede en komité med det formål at følge den datamatiske udvikling.

Denne komité dannede grundlag for oprettelsen af Regnecentralen som en privat institution under Akademiet i 1955.

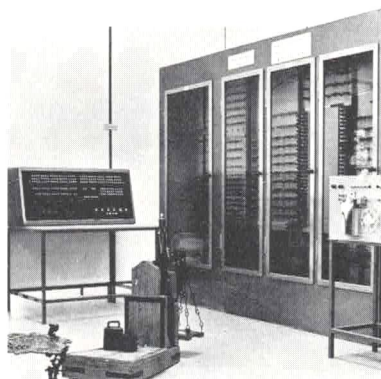
Man valgte dengang at konstruere sin egen datamat, og hermed lagde man grunden til den systemudviklingskapacitet, som i dag er virksomhedens styrke.

Regnecentralens aktiekapital stammer i dag fra telefonselskaberne, det private erhvervsliv samt fra det offentlige.

Regnecentralen er opdelt i fire sektorer: Den private, den offentlige, telesektoren og en netsektor.

Disse sektorer udvikler og installerer edb-systemer til hver sin målgruppe, hvilket har gjort dem stærkt specialiserede, og til eksperter i edb-løsninger til eksempelvis det private erhvervsliv.

Til anskueliggørelse af, hvor erfaren Regnecentralen er, tjener at nævne, at vi byggede Danmarks første datamat »DASK« i 1957, og



Datamaten DASK, der anvendte radiatorer.

yderligere var med til at udvikle den første svenske datamat »BESK«.

I dag hedder RC's datasystem RC-8000. Det er grundlaget for RC-MOSAİK, et edb-system med ekstreme brugs- og udbygningsmuligheder.

For at sikre den størst mulige nytte af systemet deltager Regnecentralen aktivt og engageret i tilpasningen af systemet til den enkelte virksomhed.

Rent praktisk sker der det, at Regnecentralens specialister sammen med virksomheden laver en analyse af virksomhedens præcise edb-behov. Først da taler vi om kontrakt, og her anvender vi naturligvis den standardkontrakt, edb-rådet har udarbejdet.

Næste fase er en fastlæggelse af, hvordan systemet skal virke i virksomheden.

Det siger sig selv, at vi – når vi nu lidt ubeskedent kalder os »Deres edb-afdeling« – sørger for, ikke bare en grundig uddannelse af det personale, der skal betjene RC-MOSAİK, men også er med ved igangsætningen af systemet, sådan at vi sikrer os, at De får det størst mulige udbytte af det. Efter tre måneder går vi hele systemet igennem en gang til for at sikre, at De nu også har det fulde udbytte af det.



Under den fortsatte drift sikrer en vedligeholdelsesaftale driftseffektiviteten på såvel grundlæggende programmer som på maskinelle enheder.

Her er det værd at huske, at det altid er brugeren, der bestemmer, hvornår en opstået fejl skal tælles som tabt driftseffektivitet. Den slags vil man aldrig komme i diskussion med Regnecentralen om. Hvis brugeren ikke synes, anlægget fungerer tilfredsstillende, går Regnecentralen øjeblikkeligt i gang med at rette fejlen.

Desuden vil De, i det øjeblik De har taget RC-MOSAIK i brug, være med i systemets udvikling. Nye ideer fra brugerne bliver inddraget i systemets videre udvikling, ligesom den stadige kontakt til Regnecentralen betyder, at ønskede ændringer af systemet kan iværksættes meget hurtigt.

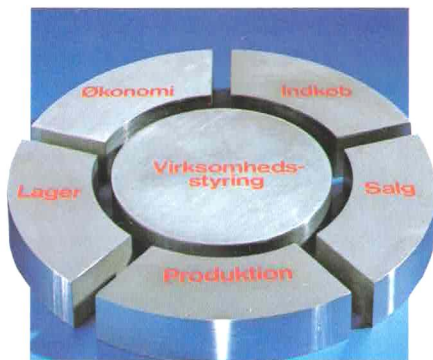


Gennem RC-konsulenternes løbende kontakt sikres impulser til den fremtidige udvikling.



A/S Regnecentralen af 1979

Systemet



Med RC-MOSAIK stemmer Deres kassekladde altid! En banalitet – og en flot påstand. Men systemet er indrettet sådan, at det ikke uden videre godtager fejl. Det vil sige, at der ikke går forkerte oplysninger ind i systemet med mindre, man tvinger systemet til at tage imod dem. Hvis der nu alligevel kommer forkerte oplysninger ind i systemet, eller ud af det, eller måske oplysninger, som man finder utilstrækkelige, så er det på tide at kontakte Regnecentralen. Og det kan De gøre til enhver tid.

Det er bare én side af den service, der følger med RC-MOSAIK ud på Deres virksomhed.

Med RC-MOSAIK på virksomheden kan De med god samvittighed kalde os »Deres edb-afdeling«, med alle de fordele det indebærer – for sådan fungerer vi. Der er to ting, vi lægger vægt på ved leverance af et edb-system: Det ene er, at systemet er totalt fremtidssikkert, både i forhold til Deres virksomhed og i forhold til den utroligt hastige udvikling af ny elektronik. Det andet er, at systemet nøje er tilpasset den enkelte brugervirksomhed.

Fremtidssikring i forhold til den enkelte virksomhed er det samme som ekspansion. I takt med at virksomheden vokser sig større kan edb-anlægget vokse. Det vil sige, at De aldrig behøver at udskifte Deres system, fordi modulopbygningen gør det muligt hele tiden at føje nye moduler til. At denne udvidelse kan ske uden tab af drifttid er en selvfølge med RC-MOSAIK.

Fremtidssikring i forhold til endnu mere avanceret teknik baserer sig også på modulerne. Nye og mere effektive moduler kan når som helst anbringes i systemet, således at De altid har det mest avancerede edb-system, tiden kan byde på, samtidig med begrænsede nyinvesteringskrav.

RC-MOSAIK er teknisk set et standardsystem, forstået på den måde, at alle brugere af RC-MOSAIK får nøjagtigt det samme apparatur, datamaskiner, skærmterminaler etc.

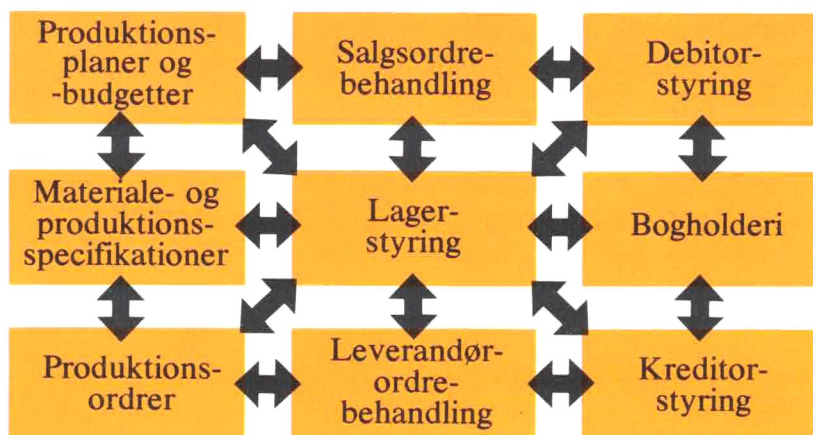
Men RC-MOSAIK er ikke noget standardsystem, når det drejer sig om brug. Systemets virkeområder og muligheder er så enorme,

at De dels har mulighed for klart at afgrænse, hvilke informationer De vil have, men yderligere kan kombinere disse oplysninger, således at den reelle information, De får ud af systemet, ikke skal viderebearbejdes. Det er færdige oplysninger, som øjeblikkeligt kan indgå i beslutningsprocessen.

I gamle dage – og det er jo ikke så forfærdeligt længe siden, når talen er om elektronik – ville brugen af datamaskiner i en virksomhed være ensbetydende med enkeltstående enheder, forstået således at en kreditor f. eks. ville være registreret i et kreditormodul, et bogholderimodul, et leverandørmodul og måske også andre steder. Nu finder registreringen sted i en central database. Her er alle nødvendige oplysninger om alle virksomhedens funktioner.

I RC-MOSAIK betyder det, at alle eksterne og interne terminaler har mulighed for at trække på oplysningerne i databasen, og yderligere at der på tværs af det hele kan udarbejdes detaljerede statistikker, analyser og prognoser.

RC-MOSAIK -modulstruktur



Det gamle system blev kaldt funktionsorienteret, hvilket betød, at de enkelte moduler var skabt til at løse ganske bestemte opgaver.

Det nye system er virksomhedsorienteret. Det tager sit udgangspunkt i ledelsens behov for information, styring og beslutningsgrundlag. Det betyder ikke, at enkeltfunktionerne er forsvundet. Tværtimod. Som vist på tegningen er der en lang række stærkt specialiserede moduler til rådighed. Moduler, som har hver sin opgave at løse. Men de har yderligere nogle tværgående funktioner, så andre oplysninger end de, der normalt bruges i det specialiserede modul, kan tages i brug. Det rummer en lang række fordele i forholdet til virksomhedernes behov for statistikker og analyser og andre rapporteringsmuligheder, men det rummer også den fordel, at dobbeltdækning ikke finder sted. Hvis man for eksempel forestiller sig, at en kunde i virksomheden har et kreditmaximum, som overskrides ved effektivering af en ny ordre, og man herefter beslutter at hæve dette kreditmaximum, foregår beslutningen herom i én afdeling af virksomheden, mens denne ordres udførelse finder sted i forskellige afdelinger.

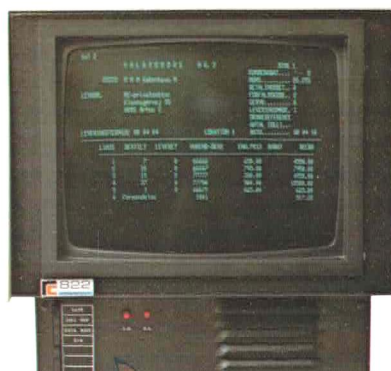
I RC-MOSAIK skal den slags oplysninger kun gives en gang, og skulle nogen forsøge at indtaste dem andetsteds, gør systemet opmærksom på, at operationen er i gang.



Det er klart, at det optimale brug af et edb-system som RC-MOSAIK kræver uddannelse og tilpasning. Per-

sonalet skal have en grundig uddannelse i udnyttelsen af systemet, og selve systemet skal nøje tilpasses virksomhedens krav og behov – og måske også af og til opfylde et par vilde ønsker.

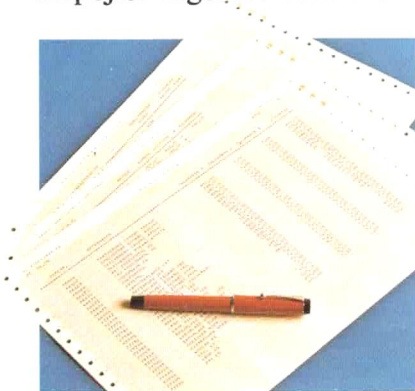
– De vilde ønsker? Prøv at spørge på Regnecentralen, når De har læst om nogle af detaljerne i de efterfølgende afsnit i denne brochure. RC-MOSAIK er specialist i at opfylde særlige behov og »vilde ønsker«.



Under indtastningen gør systemet opmærksom på eventuelle fejl.

Lager

Lagre binder kapital. Denne døde kapital minimeres gennem en række koordinerede tiltag. Produktionen afstemmes med salget, således at en afsluttet produktionsordre er sikret afsætning og ikke hober sig op på lageret. Råvarer købes ikke hjem, før de skal indgå i en planlagt produktion. Lagerminimering skal foretages under stadig hensyntagen til serviceniveauet. Kunderne skal betjenes med rimelige leveringstider, ligesom produktionen ikke må gå i stå p. g. a. manglende råvarer eller mellemvarer. Systemet går direkte ind i denne problemstilling. Strukturen i databasen afspejler lagerets centrale



Bestilling og komponering af uddata foregår i dialogform.

rolle som buffer mellem virksomhedens »udførende« funktioner. En af de mest sammensatte forespørgselsmuligheder i systemet er således lagerprofilen, der viser, hvordan lagerbeholdningen vil udvikle sig over en nærmere specificeret periode, når mængden af salgsordrer, købsordrer, varer i produktion samt planlagt produktion er taget i betragtning.



Typiske uddata fra lagermodul er:

- lagerprofil/lagerkort
- leveringsoversigt for varer
- leveringsplan for ordrer
- rentabilitetslister
- varesalgsstatistikker
- kostprisaftigelseslister
- lagerregnskab
- optællingslister

Langt de fleste lagerregistreringer afledes af registreringerne i salgs-, indkøbs- og produktionsstyringsfunktionerne. Disse afledede registreringer overføres automatisk,

således at styklister, lagerprofiler, prislister og omsætningstal konstant holdes ajour.

En vare, der er beskrevet i varekartoteket, kan lagerføres op til 60 forskellige steder, og hvert sted kan den yderligere lagerføres i op til 1000 dessiner eller kvaliteter. Reservationer, bestillinger, tilgange, afgang og optællinger registreres på både råvare-, mellemvare- og færdigvarelager.



RC 8000 betjeningspanel. Overskuelig og let betjening er gennemgående træk i RC's systemer.

Produktion

Produktionsplanlægningen skal sikre en optimal udnyttelse af virksomhedens ressourcer. I denne planlægning inddrages systemets salgsordreoversigter, produktionsordreoversigter, produktionsplanoversigter, indkøbsoversigter, lagerprofiler samt konsekvensbearbejdede produktionsbudgetter.

Produktionsplaner er planlagt, men ikke igangsat produktion. Dette betyder, at planerne på lige fod med de reelle produktionsordrer indgår i vurderingen af leveringsevnen ved salgsordreregistrering samt i statistikker som f. eks. lagerprofil. På planlægningstidspunktet udskrives der ikke produktionspapirer, ligesom der ikke automatisk reserveres rå- og mellemvarer. Produktionsplaner kan naturligvis nedbrydes og således omsættes til råvarebehov. Systemet kan udskrive produktionsplanoversigter, evt. begrænset til et interval af terminer og / eller et udvalgt produktions- / lagersted.

Når varen sættes i produktion, registreres en produktionsordre i systemet. Oprettedes produktionsordren med reference til en produktionsplan, reduceres denne tilsvarende.

Registrering af en produktionsordre bevirker, at der sker en reservation af rå- og mellemvarer ud fra styklisten, samt udskrivning af produktionspapirer.

Produktionsordreoversigter kan udskrives begrænset til et interval af terminer og / eller et udvalgt produktions- / lagersted.

Produktionsplaner og -ordrer indgår, som nævnt i opstillingen af lagerprofiler.

Når en produktion er afsluttet, returneres produktionspapirer med relevante lagertilgange til registrering i systemet.

Reservationer af råmaterialer annulleres og lagerbeholdninger ændres tilsvarende.

Hvis lagertilgange ikke stemmer overens med antallet, der er sat i produktion, kan resten optages som en restordre, med mindre andet ønskes.

Både produktionsplaner og -ordrer kan udelades. Hvis en virksomhed vælger ikke at registrere produktionsordrer, f. eks. fordi produktionsens udførelsestid kun er nogle få timer, kan lagertilgange henvises til en produktionsplan, som så vil blive reduceret tilsvarende.

Forud for produktionsplanlægning og produktionsbeordring ligger den mere langsigtede produktionsbudgettering. Produktionsbudgetter udarbejdes på baggrund af salgsprognoser baseret på virksomhedens planlægningshorisont, typisk 1 år i mange virksomheder.



Systemet kan nedbryde budgetterne i råvarebehov til brug for udarbejdelse af indkøbsbudgetter.

Hele planlægningen og ledelsen af produktionen er baseret på virksomhedens produktstruktur. Denne struktur registreres i systemet som et varenetværk opbygget af styklister.

Til dette formål anvender systemet et styklisteregister, som indeholder informationer om prisen på komponenter, specificeret på:

- råmaterialer og halvfabrikata
- lønomkostninger udtrykt i minutter opdelt i funktioner eller afdelinger
- diverse hjælpematerialer

Varebeskrivelser og styklisterbeskrivelser udgør et varenetværk, der danner baggrund for

- varekalkulationer
- styklister
- anvendelseslister
- produktspecifikationer
- råvarelister
- anvendelsesspecifikationer
- færdigvarelister

Varenetværket incl. omkostningsoplysninger er ligeledes forudsætningen for de behovsnedbrydninger, reservationer og oversigter, der knytter sig til produktionsbudgetter, -planer og -ordrer.

Salg

Salgsanalyser bruges til budgetopfølgning af omsætning, stk. salg og dækningsbidrag.

Rentabilitetsliste indeholder pr. varegruppe: stk. salg, omsætning og dækningsbidrag for salg måned til dato, ordrer til levering i måneden, i alt månedens forventede salg, budget og difference mellem budget og forventet salg.

Salgs- og dækningsbidragsstatistikken indgår typisk i månedsrapporteringen. Statistikken kan danne baggrund for en analyse af budgetafvigelserne og afvigelserne i forhold til sidste år, således at afvigelserne pr. varegruppe kan opdeles i:

- afvigelse på grund af ændret stk. salg (til budgetteret salgspris og dækningsbidrag)
- afvigelse på grund af ændret gennemsnitlig salgspris (salgsprisændringer eller mixændringer)
- afvigelse på grund af ændret gennemsnitlig dækningsgrad (kostprisændringer eller mixændringer)

Ud over de her nævnte statistikker er det muligt at få udskrevet en række kunde / vare- og vare / kundestatistikker.

Yderligere salgsanalyser på gruppeniveau kan udskrives efter behov.

Den daglige styring af vare- og pengestrømme tager sit udgangspunkt i de aftaler, der indgås med kunden.

Alle kundeordrer kan registreres i systemet. Ved registreringen er der kontrol af leveringsevnen for den ønskede vare og af kundens betalingsituation (forfalden saldo, kreditgrænse overskredet). Hvis systemet reagerer på kontrollen, kan



ordren stoppes, og en ansvarlig leder kan vurdere, om den pågældende ordre skal ændres, eller om andre ordrer eller planer skal ændres. Til brug for disse vurderinger kan systemet på data-skærmen vise terminsopdelte leveringsplaner for kunder og varer, således at man kan finde frem til de kunder, varer og ordrer, det kunne blive aktuelt at ændre.



RC's veluddannede stab af teknikere og systemfolk garanterer en høj drifts-effektivitet, for såvel maskiner som programmer.

Ordreformularerne er typisk:

- ordrebekræftelse til kunden
 - følgeseddel til kunden
 - forsendelsesseddel til lager
- Der kan på anfordring udskrives:
- leveringsoversigt for varer, terminsopdelt
 - leveringsoversigt for kunder, terminsopdelt
 - leveringsplan for salgsordrer
 - prislister

Fakturering kan foretages alene ved henvisning til en allerede registreret salgsordre. På baggrund af behandlede ekspeditions papirer kaldes ordrene frem til fakturering. Hvis en ordre ikke kan faktureres fuldt ud, registreres det faktiske antal varer, der er leveret. Herefter genererer systemet automatisk en restordre, med mindre andet ønskes. Under faktureringen bliver alle relevante lager-, debitor- og finanskonti automatisk opdateret.

Indkøb

Indkøbsfunktionens langsigtede arbejde med indkøbsbudgettering og indgåelse af rammeaftaler med leverandører kræver overblik over fremtidige behov. Systemets automatiske nedbrydning af salgs- / produktionsbudgetter til råvarebehov er et væsentligt værktøj i dette arbejde. Væsentlig for overblikket er også den sammenhængende registrering af alle planlagte og gennemførte varebevægelser i virksomheden.

På basis af edb-genererede uddata som f. eks. lagerprofil og behovsanalyse kan funktionen udfærdige de nødvendige indkøbsforslag. De egnede forslag registreres i systemet.

Registrerede købsordrer danner basis for senere registrering og kontrol af lagertilgange samt registrering og kontrol af leverandørfakturaer.

Registreringer i købsordremodulet foretages parallelt til salgsordremodulet.

Der udskrives dagligt en ordrebevægelsesliste.

On-line forespørgsler fra salgsordremodulet anvendes også i købsordremodulet.

Købsordremodulet kan på anfordring udskrive bestilingsoversigter, ligesom

Regnecentralen leverer administrative systemer til såvel private som offentlige virksomheder.



Plus Vejen Træindustri A/S.



købsordrer indgår i lagerfilerne.

Varekøbsregistreringen kan splittes op i en mængdetilgangsregistrering og en værditilgangsregistrering. Mængdetilgang kan således registreres på grundlag af følgesedler.



N. C. Nielsen, Århus.



Bilwinco ApS, Skanderborg.

Følgesedlen registreres i systemet, hvor de faktiske lagertilgange sammenlignes med bestilte kvanta. Hvis købsordren ikke leveres fuldt ud, genererer systemet automatisk en restordre medmindre andet ønskes. Under registreringen bliver lagerregistret opdateret.

Når købsfaktura modtages, registreres den i systemet med informationer om priser og antal. Såfremt antallet på fakturaen varierer fra de evt. allerede registrerede lagertilgange, bliver der givet alarm på terminalen.

Ligeledes gives der alarm, hvis priserne varierer mere end »x %« fra tidligere registreret kostpris.

De ovennævnte alarmer bliver opsamlet i løbet af dagen i en anmærkningsliste.

Under registrering bliver kreditor-, lager- og finanskonti automatisk opdateret af systemet.

Der udskrives dagligt:

- Varekøbsjournal
- Anmærkningsliste

Økonomi

Virksomhedens likviditetsstyring inddrager de økonomiske aspekter af de øvrige funktioners dispositioner. Systemets likviditetsanalyse er således et væsentligt værktøj i økonomifunktionens arbejde.

Foruden likviditetsanalysen stiller systemet følgende rapporteringsmuligheder til rådighed i økonomistyringen.

- resultatrapport
- budgetkontrol
- salgsanalyse
- produktions- og lageranalyse
- debitorlister
- kreditorlister
- balancer

Økonomifunktionens registreringer foretages i systemets debitor-, kreditor- og finansmoduler.

Systemet kan valgfrit arbejde efter åbenpostmetoden (open item) eller saldo metoden (balance forward) i såvel debitor- som kreditorstyringen.

Fakturaer og kreditnotaer posteres automatisk fra fakturamodulet til debitorkonti. Debitorindbetalinger registreres analogt til kreditorudbetalinger, udgiftsbilag osv., og er yderligere behandlet under finansmodulet.

Systemet tillader postering af fakturaer og betalinger til kunden i fremmed valuta. I særlige tilfælde, hvor der anvendes postering af fakturaer og betalinger i mere end en valuta, åbnes en konto for hver valuta.

Systemet kan behandle salg gennem kædeforretninger (indkøbsforeninger), hvor betalinger finder sted gennem et centralt betalingskontor, og hvor detailafsetningsmarkedet er individuelle kunder set ud fra en salgsstatistisk synsvinkel.



På anfordring kan systemet udskrive følgende debitorlister:

- forfalds- og saldolister
- rentelister
- restancelister
- lister over passive kunder
- kontoplan
- etiketter
- valutaoversigt
- kundeanalyser
- kontoudtog
- kundestamkort



RC's udviklingsafdeling, Århus. Den eksplosive udvikling inden for micro-computerteknikken udvisker de traditionelle skel imellem maskinel- og programmeludvikling.

Kreditormodulet fungerer analogt til debitormodulet med følgende nøgleord:

- enten åben post eller saldometode
- betaling i forskellige valuta
- automatisk postering af købsfakturaer

Anfordringslister fra kreditormodulet:

- kreditorbetalinger
- forfalds- og saldolister
- kontoplan
- etiketter
- valutaoversigt
- kontoudtog
- kreditorstamkort

Finansbogholderiet danner grundlag for udskrivning af råbalance, budgetkontrol, efterposteringsark, kontoplan, kontoudtog m. v.

Udover automatiske posteringer, der løbende genereres fra andre systemmoduler kan finansmodulet bl.a. behandle:

- alle former for kontante udgiftsbilag
 - journal bilag
 - kontante kvitteringer
- Systemet behandler et bilag ad gangen og ingen postering accepteres, inden der er foretaget bogholderimæssig afstemning.

Ledelse

Systemet skal levere grundlag for mangeartede ledelsesbeslutninger. Der opstår situationer, hvor beslutningsgrundlag skal sammenstille oplysninger på tværs af sædvanlige analyser. Her kommer det overordnede udgangspunkt i det virksomhedsorienterede system til sin fulde ret.



Systemets altid opdaterede database giver den ideelle forudsætning for at udtrække komprimerede ledelsesrapporter, der inddrager oplysninger på tværs af virksomhedens funktioner.

RC-MOSAIK's store udvalg af rapporter, statistikker og analyser kan efter behov udskrives efter forskellige udvælgelseskriterier. Rapporteringen foretages for en række selvvalgte grupperinger som kundetype, handelsdistrikter, varetype, afdelingstilknytning m. v. Irrelevante papirbjerge undgås ved at bestille udskrivningen begrænset til totaler for relevante grupperinger.

Systemets rapportgenerator giver mulighed for at udskrive »selvkomponerede« finansrapporter til brug ved den overordnede kontrol af virksomhedens økonomiske resultater og til kontrol af kapacitetsomkostningerne.

Af de lister, der er omtalt på de foregående sider, kan man i denne sammenhæng fremhæve:

- likviditetsanalyser
- varesalgsstatistikker
- rentabilitetslister
- ordreoversigter
- dækningsbidragsstatistikker
- valutaoversigter
- kundeanalyser
- budgetkontrol

Disse lister kan udskrives efter forskellige udvælgelseskriterier, som f. eks. saldobetingelser, terminsgrænsninger, produktions- / lagersted og gruppekontoplan.

Til hver kontotype (debitor, kreditor, finans, vare og prod.- og salgsmk.) kan der opstilles op til seks gruppekontoplaner, der kan anvendes som udskrivningsgrundlag, d. v. s. til selektion og sortering. Som eksempler på sådanne gruppekontoplaner kan nævnes:

- opdeling af debitorer på handelsdistrikter
- typeopdeling af varer
- afdelingstilknytning for finanskonti (afdelingsregnskab).

Udskrivning på grundlag af gruppekontoplaner kan foretages på op til 3 niveauer. Det betyder, at der kan vælges et primært, sekundært og tertiært gruppekriterium, ud fra hvilke udskriften sorteres og udskrives med subtotaler pr. gruppe.

Listerne kan udskrives komprimeret på gruppekontoplanerne, d. v. s. der kun udskrives totaler pr. gruppe – i op til 3 niveauer.



 **AS REGNECENTRALEN**
af 1979

Lautrupbjerg 1 - 2750 Ballerup
Telefon: 02/658000

Klamsagervej 19 - 8230 Åbyhøj
Telefon: 06/250411