



# Produktions- ressourcer



## RC's MODULPRINCIPPER GIVER HØJ SIKKERHED OG MANGE KONFIGURATIONER

RC's fabrik i Præstø indrettedes oprindeligt i en gammel skole. Efterhånden som behovet for yderligere produktionskapacitet steg, måtte man bygge en ny fabrik. Her fabrikeredes tidligere samtlige RC-produkter, men i de senere år er produktionsmængderne steget så voldsomt, at man har ændret fabrikken til at være en fabrik for mekaniske såvel som elektroniske moduler. Det vil sige, at der her først og fremmest foregår fremstilling af færdigmonterede enheder såsom cpu'er, controllere, lagermoduler, power supplies, terminaler og dataskærme. Hvert enkelt af disse moduler bliver produceret, kvalitetskontrolleret og færdigtestet i Præstø-fabrikken, således at de ikke blot er egnede til at opbygge edb-systemer, men også er egnede som reservedele af ensartet kvalitet. Fra produktionen i Præstø går modulerne til systemproduktionsfabrikken i Glostrup, hvor alle systemmæssige og tekniske ressourcer er samlet.

## EFFEKTIV OG DRIFTSSIKKER MODULPROCES

På basis af færdige moduler, som ligger på lager i Glostrup, opbygges de enkelte kundesystemer efter brugerens specifikke ønsker. Den konsekvent gennemførte modulproduktion gør dels systemproduktionen mere effektiv og driftssikker, dels lagertiden kortere. En grundig test-procedure sikrer, at hvert enkelt modul fungerer præcist og sikkert hver for sig og i et samlet system-hele. Til sidst kontrolleres den samlede konfiguration, hvorefter systemet leveres til kunden.

## REALISTISK AFPRØVNING – STOR BRUGERSIKKERHED

RC lægger stor vægt på at afprøve det endelige system realistisk og med henblik på den størst mulige brugersikkerhed. Vi nøjes ikke med at afprøve de enkelte moduler - de enkelte komponenter i leverancen - men tester det totale system inklusive kundens applikations software.





### PRODUKTIONSFACILITETER

Produktionen af edb-udstyr stiller de højeste krav til personale, produktionsteknik og lokaltiteter. I Præstø fabrikken, bygget i 1969, er produktionen edb-styret, og de nyeste teknologiske metoder anvendes.

Wire-wrap teknik anvendes ved pilotserier og mindre produktion af print, og ved større antal foretages monteringen ved hjælp af bølgelodning - begge metoder højt automatiserede og edb-styrede. Også den mekaniske produktion er automatiseret, strimmelstyrede stanse-maskiner laver ensartede, færdigbehandlede enheder af høj præcision. Hvert modul testes i computere ligesom kabelproduktionen også underkastes computercontrol.

I Glostrup færdigmonteres de enkelte moduler af højtuddannet personale, og anlægget gennemgår simulationstest. Overalt er det nyeste i måleudstyr anvendt.

