



RC LØNMODUL

- flexibelt standardsystem til lønadministration.
- velegnet i virksomheder med over 50 ansatte indenfor alle brancher.
- medfører kun få interne ændringer – ensbetydende med kortvarig om-lægningstid.
- systemet er meget flexibelt med henblik på udvidelser og ajourføringer.
- systemet kan koordineres med RC MATERIALEMODUL til et integreret lagerstyrings- og efterkalkulationssystem.

Systemets opbygning

RC LØNMODUL er opbygget som et modulsystem, der er baseret på numerisk hulstrimmelinformation fra brugeren. Systemet kan afvikles med rutinekørsler ugevis, hver 14. dag eller med andre aftalte intervaller.



På grundlag af virksomhedens hulstrimler kan produceres:

Til lønadministration:

- løbende akkordregnskab, forskud og afslutning; alle typer akkorder kan accepteres.
- bonusafłønning, tidløn samt funktionægager.
- lønspecifikationer, lønoverførselsbilag.
- lønkonteringsbilag, kvitteringslister.
- afstemninger mellem lønkonteringsbilagets bruttoløn og bruttoløn fordelt på direkte og indirekte løn.
- efterreguleringsliste ved overenskomstændring.
- oversigt over afsluttede akkorder.
- fradragslister.
- kilde skatterede gørelser og ATP-indberetninger.
- feriekort og årlige skatteopgørelser.

Driftsstatistikker:

akkumulering af oplysninger vedrørende produktionen:

- ordregnskab over igangværende ordrer.
- efterkalkulationer på afsluttede ordrer.
- specifikationer over indirekte løn.
- fordeling af løn pr. afdeling.
- fordeling af løn pr. operationssted.
- direkte lønforbrug pr. varegruppe.
- lønstatistik pr. afdeling til arbejdsledere.
- statistikker til evt. arbejdsgiverorganisation.

Samtlige udskrifter kan rekvireres i forbindelse med en rutinekørsel.

Overgang til RC lønmodul

Omlægning til systemet sker i snævert samarbejde med en konsulent fra Regnecentralen.

Arbejdet omfatter opbygning af nyt eller eventuel ændring af bestående nummersystemer samt ændring af grundbilag til systemet. Desuden fastsættes normer for beregningsregler, ligesom brugerens involverede personale orienteres om systemets opbygning og principper.

Selve omlægningstiden strækker sig normalt over 1–3 måneder afhængig af opgavens størrelse.

Indkøring

De første kørsler foretages med et udsnit af brugerens oplysninger – f. eks. et enkelt produktionssted. Dette sker for at give brugeren kendskab til systemet i praksis, og når de første prøvekørsler er afviklet, starter de egentlige rutinekørsler med hele systemet.

Dokumentation

I RC's servicecentre kan rekvireres en orienterende beskrivelse af RC LØNMODUL.



SCANDINAVIAN INFORMATION PROCESSING SYSTEMS
