



RC 3616 Hochge- schwindigkeits Magnetbandeinheit

- AUTOMATISCHES BANDZUFÜHRUNG UND -LADEN
- 9 SPUR, 75 IPS
- VACUUMSÄULE ALS PUFFER FÜR RUHIGE FLIESENDE BANDFÜHRUNG



GENERELL

Die RC 3616 Hochgeschwindigkeits-Magnetbandeinheit ist NRZI, ANSI Format oder IBM kompatibel. Sie wird eingesetzt, um große Mengen von Informationen in Phasenmodulationsaufzeichnung (PE) und NRZI digitalem Format auf einem halben Zoll (1,27 cm) breiten Magnetband zu speichern.

Charakteristisch für RC 3616 ist die Geschwindigkeit und die Vacuumsäule für ruhige, gleichmäßige Bandführung, sowie die automatische Bandzuführung. Das Laden von Bändern ohne Cassette ist ebenfalls einfach.

Der Vorteil der automatischen Bandzuführung und -laden ist, daß das Band selbst von keinem Bedienungspersonal angefaßt wird. Verbunden damit ist die größere Datensicherheit, da Bandverunreinigungen und versehentliche Bandzerstörung extrem reduziert werden.

Bis zu 4 RC 3616 können an den gleichen Magnetbandkanal (Controller) angeschlossen werden.

Der Einbau kann in hohen oder mittleren Kabinetten erfolgen.

SPEZIFIKATIONEN

Lese/Schreibe Format:	9-Spur; 800 bpi NRZI und 1600 bpi PE
Aufzeichnungsmodus:	NRZI, IBM, ANSI, kompatibel oder Phase Encoded
Datenübertragungsrate:	60.000/120.000 Byte pro Sekunde
Bandgeschwindigkeit:	75 inch/sec. (190,5 cm/sec.)
Rückspulgeschwindigkeit:	200 inch/sec. (508 cm/sec.)
Start/Stop Zeit:	5,3 ms
Bandspezifikationen:	1/2 inch, 1,5 mil Computerqualität
Spulendurchmesser:	max. 10,5 inches (26,67 cm)
Stromversorgung:	220 V, 50 Hz, 1300 W
Umgebungstemperatur:	16 - 28 °C
Relative Luftfeuchtigkeit:	20 - 80% nicht kondensierend
Wärmeabgabe:	1120 kcal/h
Einbau:	Hohes oder mittleres Kabinett

ABMESSUNGEN

	Hohes Kabinett	Mittleres Kabinett
Höhe:	176 cm	140 cm
Breite:	57,5 cm	57,5 cm
Tiefe:	80 cm	80 cm
Gewicht:	163 kg	149 kg